

システムコントローラ  
**SC2004**を使用した  
製鉄会社様向け運転監視用  
AHDカメラシステム適用事例

**TOSHIBA**

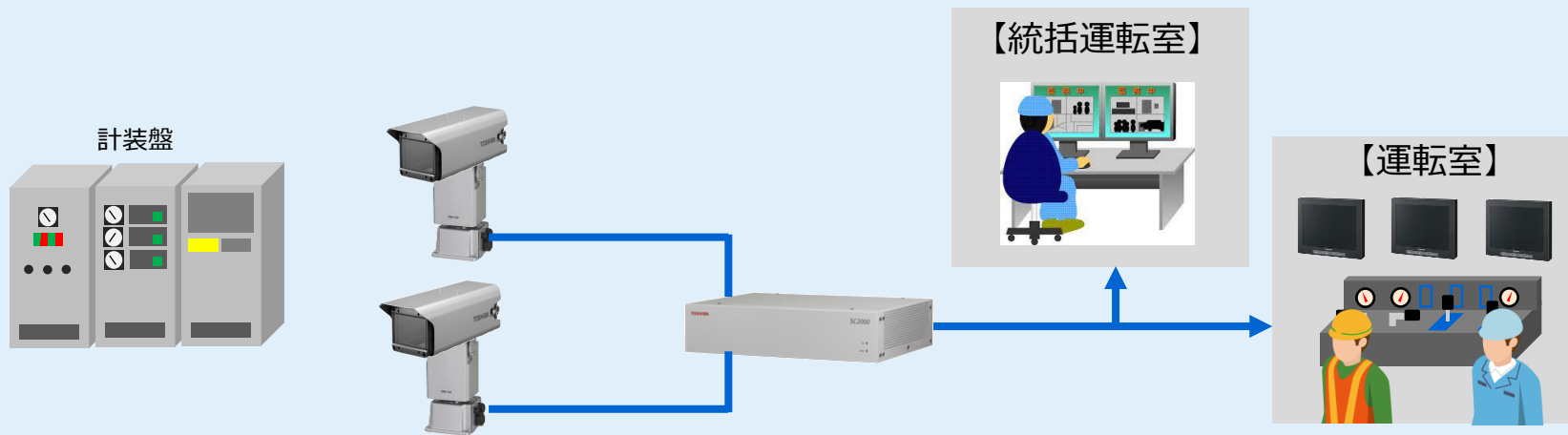
東芝テリ-株式会社  
営業部 第二営業担当

# 目次

- 01 要望事項（課題）
- 02 適用理由（解決策）
- 03 システム概要・特長
- 04 適用後の効果
- 05 システムイメージ
- 06 主な納入機器の特長

## 01. 要望事項（課題）

- ① 工場内の設備老朽化に伴い、その他設備と合わせて**カメラシステムの更新**を図りたい。
  - ✓ 設備全般（計装盤、他）の運転状態を**鮮明な映像で監視**が出来、**遅延のないシステム**としたい。
  - ✓ **既設運用システム（カメラ映像）**の取込みも行いたい。
- ② 監視は複数箇所の運転室にて行い、**指定した映像の監視、制御**を行いたい。



## 02. 適用理由（解決策）

- ① 監視したい設備を高画質で鮮明な映像監視が可能なAHDカメラ「TC7000」と遅延がなく監視、制御が可能なシステム構築が出来るシステムコントローラ「SC2004」を提案し、評価を得る。
- ② システムに既設カメラ映像を取り込み、お客様準備のFA制御用PLCと新設のカメラ映像及び制御用の操作器を分けることで、操作性の向上が可能と提案し、評価を得る。
- ③ システムコントローラ及びマトリクススイッチャを制御装置でソフト制御出来るシステムを構築し、複数箇所での監視、制御が可能となることを提案し、評価を得る。

## 03. システム概要・特長

- AHDカメラとシステムコントローラを組み合わせることで遅延レスなシステムを構築。
- 映像制御系とカメラ制御系を分けることで他設備PLCへの負荷を分散。

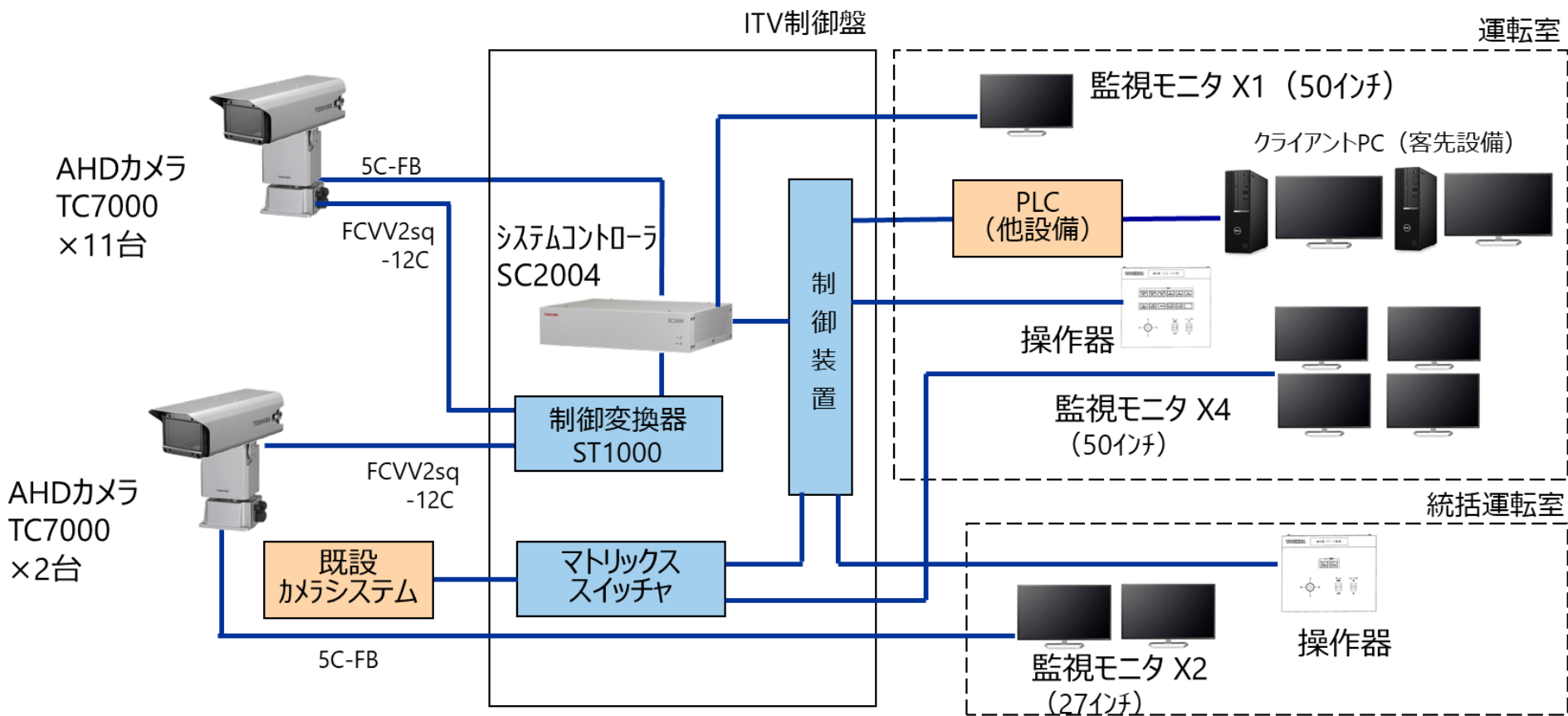
### ◆ 主なシステム構成としては以下のとおり

- AHDカメラ TC7000× 13台（屋外旋回ズーム型）
- システムコントローラ SC2004× 1台
- 制御変換器、制御装置等× 各 1 式（ITV制御盤内）
- 監視用モニタ× 7台（2箇所計）
- 操作器× 3台（2箇所計、PLC含む）（各運転室）

## 04. 適用後の効果

- ① 既設（アナログ）カメラシステムの時よりも**鮮明な映像で監視出来るようになり、監視効率の向上**を図ることが出来ました。
- ② **監視、制御がストレスなくスムーズに行えるシステム構築が出来、遅延のない鮮明な映像で運転監視が可能**となりました。
- ③ 既設の映像系の切替はPLC（他設備）で行い、新設の映像系の切替及びカメラ旋回・ズーム制御は当社操作器で行うことにより、**制御負荷の軽減と操作性向上**を図ることが出来ました。

## 05. システムイメージ



## 06. 主な納入機器の特長

### ◆システムコントローラ SC2004



- ✓ AHD2.0方式の映像信号に対応。従来のNTSC方式の映像信号との混在したシステム構築が可能。
- ✓ カメラ入力16ch、モニタ出力4ch（SC2004）のマトリクススイッチャ機能を搭載。各カメラ入力でのスルー出力も可能。（AHDおよびNTSC）
- ✓ アラーム入力によるカメラ切替のほか、警報ブザー鳴動および他設備へのアラーム出力が可能。

### ◆AHDカメラ TC7000



※レンズは別売

- ✓ フルHD対応、高性能DSP搭載（高解像度を実現）
- ✓ AHD2.0方式とNTSC方式のハイブリッド型高感度カラーカメラ
- ✓ 自動感度制御 DAY/NIGHT切替機能を搭載
- ✓ 明るさの異なる場所を同時撮影できるワイドダイナミックレンジ機能搭載



# ご注意とお願い

- ◆ 本資料に記載の内容は、事前のお断りなしに変更することがあります。
- ◆ 記載の商品／システムは、特定のエリアの映像監視を目的として設計・製造しておりますが、商品／システム単独で犯罪の抑止や事故の防止を保証するものではありません。
- ◆ 記載の商品／システムの使用または使用不能から生ずる付随的な損害につきましては、当社は一切の責任を負いかねますのでご了承ください。
- ◆ 記載の商品／システムで撮影された映像の内、個人を特定できる情報は「個人情報」に該当しますので、法令に従って適切にお取り扱いください。
- ◆ ご不明な点、最新の情報、導入にあたっての詳細につきましては、弊社営業担当までご照会いただきます様お願い致します。

**TOSHIBA**